

SPRINTCHIMICA



SPRINTCHIMICA spa



Rev.1 DICEMBRE 2021

SCHEDA TECNICA

RESINA POLIESTERE LIQUIDA

Miscela di resine poliestere insature in stirene, tixotropiche, preaccelerate ed additivate con indicatore di catalisi.

La resina non contiene cere o paraffine di alcun tipo e pertanto non conferisce problemi di delaminazione. Si raccomanda comunque di non stratificare a intervalli superiori ai tre giorni per garantire una buona adesione interlaminare.

Principali campi di applicazioni: la Resina Poliestere è stata progettata per tutti i settori della vetroresina ed in particolar modo per la produzione di imbarcazioni; può essere applicata sia per stratificazione manuale che a spruzzo.

Vantaggi: la particolare composizione chimica della resina garantisce una buona compatibilità e bagnabilità con le fibre di vetro.

Principali caratteristiche: la Resina Poliestere conferisce buone caratteristiche di resistenza meccanica al PRFV. Il particolare sistema di tixotropizzazione garantisce l'assenza di fenomeni di sedimentazione dell'agente tixotropizzante.



REMOPAI

SPRINTCHIMICA SPA, Piazza A. Vivaldi, 3/4/5 – Loc. Sieci,

PONTASSIEVE (FI), Tel. 055.8309116 – 055.8328221 .

http: www.sprintchimica.it - e-mail: sprint@sprintchimica.it



SCHEDA TECNICA

Caratteristiche chimico fisiche della resina liquida

Caratteristiche	Unità di Misura	Metodo	Specifica
Aspetto		Visivo	Liquido torbido blu
Viscosità a 25°C (*)	mPa-s	I.O. 369	600-750
Tix Index (**)		I.O. 369	3.2-3.8
Tempo di gelo a 25°C (***)	minuti	I.O. 1000	17-35
Picco esotermico	°C	I.O. 1000	175-195
Tempo al picco	minuti	I.O. 1000	10-17
Contenuto in stirene	%	I.O. 349	41-46
Contenuto in acqua	%	I.O. 360	Max 0.15

(*) Brookfield RVF Spindle-2/20rpm

(**) Brookfield RVF 2rpm/20rpm

(***) Condizioni di catalisi: 100g resina + 1,5/2,0 g MEKP 50





SCHEDA TECNICA

Caratteristiche meccaniche della resina pura indurita (**)**

Caratteristiche	Unità di Misura	Metodo	Valore Tipico
HDT	°C	ASTM D 648	72
Resistenza a trazione	MPa	ASTM D 638	50
Resistenza a flessione	MPa	ASTM D 790	110
Modulo elastico a trazione	GPa	ASTM D 638	4.3
Modulo elastico a flessione	GPa	ASTM D 790	4.4
Allungamento a rottura a trazione	%	ASTM D 638	3.0
Durezza Barcol		ASTM D 648	45

(**) Condizioni di catalisi: 100g resina + 1,5/2,0 g MEKP 50**

Post indurimento: 24 ore a temperatura ambiente + 3 ore a 100°C

Utilizzo: consigliamo di utilizzare la resina ad una temperatura compresa tra i 15 e i 30 °C. Utilizzando una miscela di MEKP/AAP (metiletilchetone perossido/acetilacetone perossido) è possibile ottenere un tempo di catalisi più corto con un picco esotermico più alto. Raccomandiamo di non insufflare aria o altri gas nella resina e di non miscelare con resine tradizionali.





SCHEDA TECNICA

Istruzioni prima dell'uso: consigliamo di condizionare la resina ad una temperatura minima di 15°C prima dell'utilizzo e quando il MEKP è usato come catalizzatore. Raccomandiamo un'accurata miscelazione del sistema.

Istruzioni di stoccaggio: La resina deve essere stoccata nei contenitori originali, sigillati e non danneggiati, in luogo asciutto e ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25 °C.

La stabilità del prodotto si riduce ad alta temperatura e le proprietà della resina possono cambiare durante lo stoccaggio.

Il tempo di stoccaggio delle resine insature diluite in stirene, può essere significativamente ridotto quando il prodotto è esposto alla luce.

Conservare al buio e in contenitori non trasparenti.

Proprietà della resina liquida – Valori tipici

Stabilità a 65°C	Giorni	I.O. 375	>=6
Stabilità allo stoccaggio	Mesi		Max. 6



SPRINTCHIMICA



Rev.1 DICEMBRE 2021

SCHEDA TECNICA

Conservazione e raccomandazioni

Conservare in ambiente asciutto e in contenitori ben chiusi.

Conservare lontano da fonti di ignizione e calore.

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative.

Non disperdere il prodotto o l'imballo nell'ambiente.

Conservare il prodotto in luogo inaccessibile ai bambini.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo.

Raccomandiamo di

richiedere il documento più aggiornato. Le informazioni tecniche sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche/applicative ma ogni indicazione e/o suggerimento dato sono senza garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di incertezza consigliamo di eseguire prove preliminari.



SPRINTCHIMICA SPA, Piazza A. Vivaldi, 3/4/5 – Loc. Sieci,

PONTASSIEVE (FI), Tel. 055.8309116 – 055.8328221 .

http: www.sprintchimica.it - e-mail: sprint@sprintchimica.it