

METALCROM ALLUMINIO

Serie J323

Pasta lucidante per supporti in ghisa



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tubetto Metalcrom contenente pasta lucidante ideale per pulire e donare brillantezza ai supporti in ghisa. Prodotto storico sorto nel 1948 nell'immediato dopoguerra e caratterizzante al punto da essere utilizzato come naming societario. Il prodotto si caratterizza per un'ottima distensione e compattezza, elevata resistenza alle abrasioni ed effetto brillante. In virtù della sua unicità, il prodotto è coperto da Copyright.

CAMPI DI IMPIEGO

Ideale per accessori casalinghi (piani e piastre cottura, fornelli, tubi, spolerti, stufe) e per ritocchi di manufatti quali biciclette e marmite di auto e moto. L'applicazione corretta del prodotto prevede una preliminare preparazione della superficie da lucidare con carta vetrata. Affinché il prodotto espliciti le proprie caratteristiche di lucidatura e resistenza nel tempo, è necessario che lo stesso venga steso in modo uniforme con un tampone di tela. In seguito alla fase di essiccazione e asciugatura è necessario, infine, strofinare il supporto in ghisa con un panno morbido.

DATI PRINCIPALI

Natura: Solvente

Destinazione d'uso: Per interni ed esterni

Confezioni disponibili: 0,05 l

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Preparare il supporto pulendo la superficie da lucidare con carta vetrata. Stendere la pasta in modo uniforme con un tampone di tela e attendere la fase di essiccazione e asciugatura. Strofinare, infine, con un panno morbido.

CONDIZIONI AMBIENTALI



TEMPERATURA
DELL'AMBIENTE

5°C - 35°C



TEMPERATURA
DEL SUPPORTO

5°C - 35°C



UMIDITÀ
RELATIVA

60 %



STABILITÀ A
MAGAZZINO

Conservare 1 anno in confezioni originali
sigillate a + 5 / + 35°C.

PARAMETRI TECNICI



APPLICAZIONE

Tampone



DILUIZIONE

Pronto all'uso



RESA INDICATIVA

11,3 m²/kg
per strato allo
spessore di 30 μ
secchi



CONSUMO MEDIO
TEORICO

88 g/m²



BRILLANTEZZA

-



SPESSORE UMIDO
PER STRATO

81 μ



SPESSORE SECCO
PER STRATO

30 μ



N° STRATI

1

METALCROM ALLUMINIO Serie J323

ESSICCAZIONE



INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

-



ESSICCAZIONE AD ARIA

20°C



ESSICCAZIONE AL TATTO

-



ESSICCAZIONE IN PROFONDITÀ

-

DATI TECNICI DI FORNITURA

PARAMETRO	PRODOTTO DI SERIE	METODO DI PROVA
PESO SPECIFICO	1 - 1.15 g/ml	ISCOL 2
% RESIDUO SECCO IN PESO	48 ± 2%	-
% RESIDUO SECCO IN VOLUME	37 ± 2%	-
COV	333 ± 2 g/l	-
SOV	30 ± 2%	-

NOTE

Pulizia degli strumenti: Lavare accuratamente con acqua e sapone, subito dopo l'uso, rulli, pennelli e tutti gli strumenti utilizzati per l'applicazione.

Etichettatura sanitaria: Maneggiare i prodotti con cura. Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.

Note aggiuntive:

- Le rese sono teoriche e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dalla stesura del fissativo, dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati ottenuti utilizzando unicamente materiali di produzione Franchi&Kim (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) e applicati in conformità alle specifiche descritte. L'utilizzo improprio di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non prodotti da Franchi&Kim, può quindi compromettere le caratteristiche applicative, le prestazioni e la polimerizzazione finale del prodotto. Pertanto, in casi di cicli di verniciatura misti con prodotti Franchi&Kim e prodotti di altri marchi non viene garantita la conformità dei risultati ai parametri indicati nella scheda tecnica.
- Tutti i tempi indicati nella sezione essiccazione si intendono riferiti a una temperatura di 20°C salvo quando diversamente indicato.

Le informazioni contenute in questo documento tecnico sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte e accurate e devono essere pertanto considerate attendibili. In ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, in quanto determinati fattori quali la preparazione del prodotto e del supporto, le condizioni di utilizzo, applicazione, essiccazione e sovraverniciatura, nonché lo stato di conservazione dei prodotti, sono al di fuori del nostro stretto controllo. Permane, pertanto, in capo all'utilizzatore, l'onere e la responsabilità di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso specifico che si prefigge, nonché la corretta e precisa esecuzione delle lavorazioni in conformità al contenuto della scheda tecnica, ai cicli di verniciatura consigliati e alle preparazioni del supporto idonee. Per ulteriori informazioni in merito al metodo di applicazione e alle condizioni di utilizzo, si raccomanda di contattare il nostro servizio di assistenza tecnica. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le precedenti versioni. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere e approfondire i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. L'edizione aggiornata della stessa scheda tecnica spedita in allegato all'ordine e la versione visualizzabile sul sito www.franchi-kim.it nella sezione relativa alle schede tecniche dell'area download, sono da considerarsi le uniche consultabili di riferimento.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com