

## DIN 7982 C sim. UNI 6955 EN ISO 7050

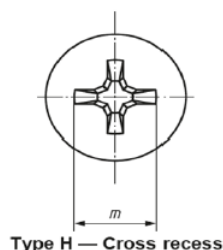
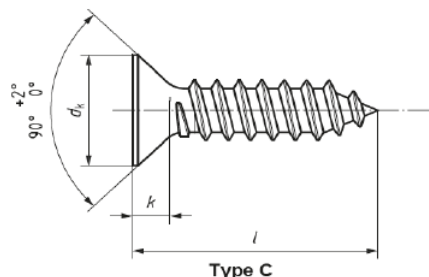
Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce H (Phillips), tipo C (punta conica)

Cross recessed H (Phillips) countersunk (flat) head tapping screw, type C (cone point)

Disponibile/Available

A2

A4



| $P^1)$           | 0,8               | 1,1   | 1,3   | 1,3   | 1,4     | 1,6   | 1,8   | 1,8   |
|------------------|-------------------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|
| $d_k$            | max. = nom.size   | 4,3   | 5,5   | 6,8   | 7,5     | 8,1   | 9,5   | 10,8  |
|                  | min.              | 4     | 5,2   | 6,44  | 7,14    | 7,74  | 9,14  | 10,37 |
| $k$              | ≈                 | 1,3   | 1,7   | 2,1   | 2,3     | 2,5   | 3     | 3,4   |
| Cross recess no. |                   | 1     |       |       | 2       |       |       | 3     |
| Cross recess     | Type H            | $m$   | ≈     | 2,5   | 3       | 4,2   | 4,6   | 4,7   |
|                  | Penetration depth | min.  | 1,02  | 1,4   | 1,62    | 2,03  | 2,11  | 2,59  |
|                  | max.              | 1,32  | 1,7   | 2,12  | 2,53    | 2,62  | 3,1   | 3,53  |
| $d$              |                   | ST2,2 | ST2,9 | ST3,5 | (ST3,9) | ST4,2 | ST4,8 | ST5,5 |
|                  |                   |       |       |       |         |       |       | ST6,3 |

<sup>1)</sup>  $P=$  è il passo del filetto /  $P=$  is the pitch of the thread.

La misura del filetto tra parentesi è da evitare se possibile / The thread size in brackets should be avoided if possible.

last edit 04/07/2019 pag. 1/2

DRAWING N. 1045

| $l/d$ | ST2,2   | ST2,9   | ST3,5   | (ST3,9) | ST4,2   | ST4,8   | ST5,5   | ST6,3   |
|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 6,5   | 2,2x6,5 | 2,9x6,5 | 3,5x6,5 | 3,9x6,5 |         |         |         |         |
| 9,5   | 2,2x9,5 | 2,9x9,5 | 3,5x9,5 | 3,9x9,5 | 4,2x9,5 | 4,8x9,5 |         |         |
| 13    | 2,2x13  | 2,9x13  | 3,5x13  | 3,9x13  | 4,2x13  | 4,8x13  | 5,5x13  | 6,3x13  |
| 16    | 2,2x16  | 2,9x16  | 3,5x16  | 3,9x16  | 4,2x16  | 4,8x16  | 5,5x16  | 6,3x16  |
| 19    | 2,2x19  | 2,9x19  | 3,5x19  | 3,9x19  | 4,2x19  | 4,8x19  | 5,5x19  | 6,3x19  |
| 22    | 2,2x22  | 2,9x22  | 3,5x22  | 3,9x22  | 4,2x22  | 4,8x22  | 5,5x22  | 6,3x22  |
| 25    | 2,2x25  | 2,9x25  | 3,5x25  | 3,9x25  | 4,2x25  | 4,8x25  | 5,5x25  | 6,3x25  |
| 32    |         | 2,9x32  | 3,5x32  | 3,9x32  | 4,2x32  | 4,8x32  | 5,5x32  | 6,3x32  |
| 38    |         | 2,9x38  | 3,5x38  | 3,9x38  | 4,2x38  | 4,8x38  | 5,5x38  | 6,3x38  |
| 45    |         |         | 3,5x45  | 3,9x45  | 4,2x45  | 4,8x45  | 5,5x45  | 6,3x45  |
| 50    |         |         | 3,5x50  | 3,9x50  | 4,2x50  | 4,8x50  | 5,5x50  | 6,3x50  |
| 55    |         |         | 3,5x55  | 3,9x55  | 4,2x55  | 4,8x55  | 5,5x55  | 6,3x55  |
| 60    |         |         | 3,5x60  | 3,9x60  | 4,2x60  | 4,8x60  | 5,5x60  | 6,3x60  |
| 70    |         |         | 3,5x70  | 3,9x70  | 4,2x70  | 4,8x70  | 5,5x70  | 6,3x70  |
| 80    |         |         |         |         | 4,2x80  | 4,8x80  | 5,5x80  | 6,3x80  |
| 90    |         |         |         |         |         | 4,8x90  | 5,5x90  | 6,3x90  |
| 100   |         |         |         |         |         | 4,8x100 | 5,5x100 | 6,3x100 |
| 110   |         |         |         |         |         | 4,8x110 |         |         |
| 120   |         |         |         |         |         | 4,8x120 |         |         |

Le viti con lunghezza nominale sotto la linea trattaggiata non sono previste dalla norma DIN 7982 e si possono considerare similar DIN

Screws with nominal length above the dotted line aren't DIN 7982 standard but you can consider them similar DIN

La misura del filetto tra parentesi è da evitare se possibile

The thread size in brackets should be avoided if possible.

last edit 04/07/2019 pag. 2/2

DRAWING N. 1045