

TENAX QUADRA 10

Rete estrusa

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	QUADRA 10	NOTE
COMPOSIZIONE			POLIETILENE	
TIPO DI MAGLIA			QUADRANGOLARE	
COLORE			BIANCO – VERDE – MARRONE – ARGENTO - ANTRACITE	
IMBALLO			ETICHETTA IDENTIFICATIVA	

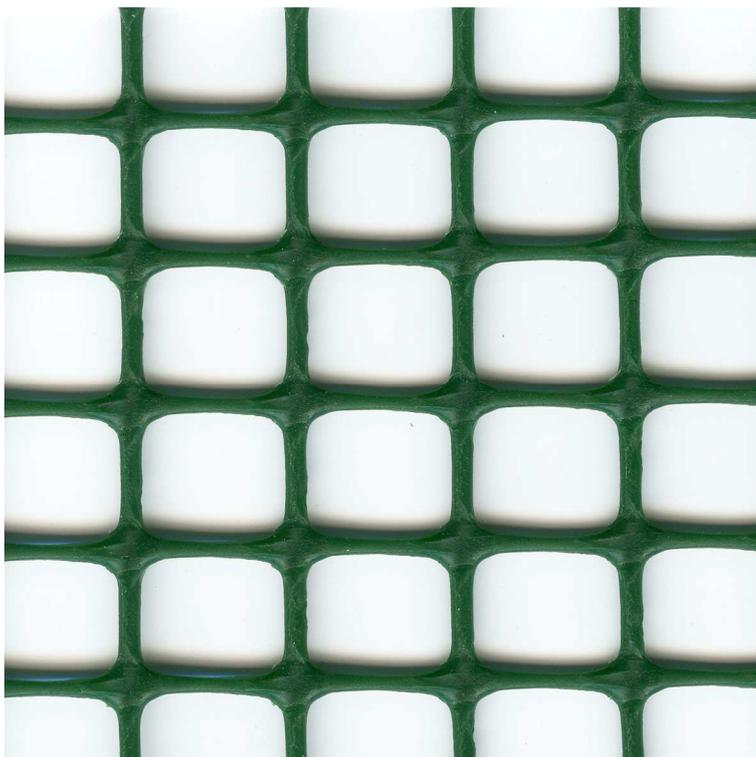
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	QUADRA 10	NOTE
PASSO MD		mm	10.0	
PASSO TD		mm	10.0	
PESO UNITARIO		g/m ²	270.0	a
ALTEZZA ROTOLO		m	0.50 0.50 0.80 1.00 1.00 1.20	
LUNGHEZZA ROTOLO		m	30.0 50.0 50.0 30.0 50.0 50.0	
SUPERFICIE COPERTA		m ²	15.0 25.0 40.0 30.0 50.0 60.0	
DIAMETRO ROTOLO		m	0.25 0.31 0.31 0.25 0.31 0.31	
VOLUME ROTOLO		m ³	0.03 0.05 0.08 0.06 0.10 0.12	
PESO LORDO ROTOLO		kg	4.3 6.8 10.8 8.3 13.8 16.2	a

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	QUADRA 10	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	2.0	b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	5.0	b
RESISTENZA A TRAZIONE TD	METODO TX3	kN/m	2.0	b
ALLUNGAMENTO TD	METODO TX3	%	5.0	b

NOTE:

a) Tolleranza +/- 5%

b) TX 3: 300 mm/min



Puramente indicativa

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD direzione longitudinale. TD direzione trasversale.



SGS ITALY Certificate n° IT93/0008.01
SGS U.K. Certificate n° IT93/2568.01



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alle norme ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



TENAX SpA
Via dell'Industria, 3
23897 Viganò (LC)
Tel. +39 039.9219300
Fax +39 039.9219290
customer.service@tenax.net