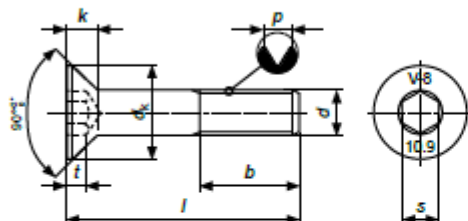


VITI TESTA SVASATA CON CAVA ESAGONALE HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREWS

FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO / ISO METRIC COARSE THREAD

GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO / PARTIAL THREADED SHAFT



DISPONIBILI: Brunito - Zincato bianco o Zincato giallo deidrogenato secondo RoHS
Altri trattamenti e richieste
AVAILABLE: Black - White zinc plated or Yellow zinc plated with dehydrogenation
according to RoHS - Other coatings on request

ISO	UNI	DIN
(10642)	EN ISO 10642 ex 5933*	7991*
MATERIALE	ACCIAIO	
MATERIAL	STEEL	
PROPRIETÀ MECCANICHE	SECONDO	ISO 898/1**
MECHANICAL PROPERTIES	ACCORDING TO	
CLASSE	10.9	
CLASS		
TOLLERANZE	SECONDO	ISO 4759-1
TOLERANCES	ACCORDING TO	CAT A

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
p	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
s	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12
d _k max	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36
b	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46
k max	1,66	2,48	3,1	3,72	4,96	6,2	7,44	8,4	8,8	9,3	10,16
t min	1,1	1,5	1,9	2,2	3	3,6	4,3	4,5	4,8	5,2	5,6

(*) Le norme DIN 7991 e UNI 5933 differiscono dalla ISO per le seguenti quote
DIN 7991 and UNI 5933 standards differs from ISO for these sizes

k max	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5
t max	1,2	1,8	2,3	2,5	3,5	4,4	4,6	4,8	5,3	5,5	5,9

Tabella pesi delle viti con filetto parziale fornite a richiesta
Table of partial thread screws supplied on request

l	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
30	1,63	2,90									
35		3,40	5,43								
40		3,90	6,20	8,83							
45			6,35	9,00							
50			7,74	11,00	19,90						
55				12,08	22,50	32,00					
60				13,17	24,80	35,70					
70				15,34	30,10	41,20	62,90	72,00			
80				17,51	35,20	46,70	71,80	76,90	127,00		
90					40,30	52,20	80,70	86,70	143,00		
100					45,40	57,70	89,60	96,50	159,00		253,00
110						63,20	98,50	130,00	175,00		
120						68,7	107,4	142	191		
130							116,3	154	207		
140							125,2		223		
150							134,1		239		
160							143,1		261		

PESO PER 1000 PEZZI / WEIGHT FOR 1000 PCS

^(**) A causa della forma della testa, è possibile che queste viti non rispettino i carichi minimi di rottura per la classe di resistenza 10.9 sono stabiliti nella ISO 898-1, quando vengono verificati secondo il programma di prova B. Esse devono tuttavia soddisfare tutte le altre prescrizioni per il materiale e di caratteristiche meccaniche relative alla classe di resistenza 10.9 della ISO 898-1. Per questo motivo la norma UNI EN ISO 898-1:2009, paragrafo 10.4, prevede per le nuove produzioni una diversa marcatura, in cui la classe di resistenza è preceduta da uno 0: cioè 010.9 o 0109, in quanto il punto può essere omesso.

^(***) As it is possible for the critical cross section in these screws to lie between the hexagon socket and the threaded portion of the shank, they are not to be subjected to the wedge loading test for the strength class 10.9. Further more the hardness test has been made mandatory for acceptance inspection. For this reason the standard UNI EN ISO 898-1:2009, paragraph 10.4, prescribes for new production a different marking, where the property class is preceded by the digit 0: it is 010.9 or 0109, for the dot in the marking symbol may be omitted.

