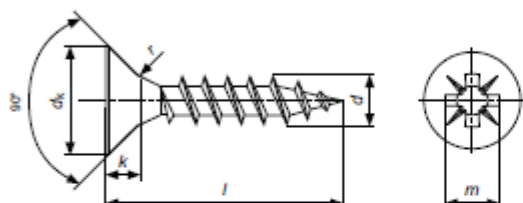


VITI TSP PER PANNELLI TRUCIOLARI POZI FLAT HEAD CHIPBOARD SCREWS



DISPONIBILI: Zincato bianco o Zincato giallo secondo RoHS
Alli strumenti a richiesta

AVAILABLE: White zinc plated or Yellow zinc plated according to RoHS
Other coatings on request

ISO	UNI	DIN
-	-	7505-A
MATERIALE	ACCIAIO CEMENTATO	
MATERIAL	STEEL HARDENED	
PROPRIETÀ MECCANICHE	SECONDO	ISO 2702
MECHANICAL PROPERTIES	ACCORDING TO	
ACCIAIO		
STEEL		
TOLLERANZE	SECONDO	ISO 4759-1 CAT A
TOLERANCES	ACCORDING TO	

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
dk max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
dk min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
k max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35
r max	1,50	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,50
N° Pozi Recess	1	1	2	2	2	2	3
m max	3,00	3,00	4,00	4,40	4,80	5,30	6,60
profondità deep	max	2,01	2,06	2,51	2,92	3,45	3,45
	min	1,38	1,76	1,60	2,05	2,46	2,99

l	10	12	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70*	80*	90*	100*	110*	120*	130*	140*	150*	160*	180*	200*	220*	240*
l = LUNGHEZZA / LENGTH	0,24	0,28	0,37	0,41	0,45	0,55	0,99	1,14	1,30	1,46	2,22	3,17	3,43	3,97	5,40	7,47	8,25	8,60	9,30	15,25	16,37	17,50	18,63	20,50	23,26	26,12	28,35
	0,38	0,44	0,57	0,63	0,69	0,84	1,36	1,58	1,79	2,00	2,22	3,80	4,12	4,76	6,68	9,30	10,74	12,99	14,12	15,25	16,37	17,50	18,63	20,50	23,26	26,12	28,35
	0,52	0,60	0,77	0,86	0,94	1,15	1,79	2,07	2,34	2,61	2,89	3,17	3,43	3,97	5,40	7,47	8,25	8,60	9,30	15,25	16,37	17,50	18,63	20,50	23,26	26,12	28,35
	0,81	1,03	1,30	1,14	1,25	1,52	2,19	2,52	2,84	3,16	3,48	3,80	4,12	4,76	6,68	9,30	10,74	12,99	14,12	15,25	16,37	17,50	18,63	20,50	23,26	26,12	28,35
	1,30	1,43	1,95	1,55	1,87	2,35	2,74	3,13	3,53	3,92	4,32	4,71	5,10	5,89	6,68	9,30	10,74	12,99	14,12	15,25	16,37	17,50	18,63	20,50	23,26	26,12	28,35
	2,85	3,41	3,98	4,54	5,10	5,67	6,23	6,79	7,36	7,92	8,48	9,04	9,60	10,16	10,72	11,28	11,84	12,40	12,96	13,52	14,08	14,64	15,20	15,76	16,32	16,88	17,44

PESO PER 1000 PEZZI / WEIGHT FOR 1000 PCS

*1) Parte filettata max 63 mm.

*2) Threaded shaft max 63 mm.

