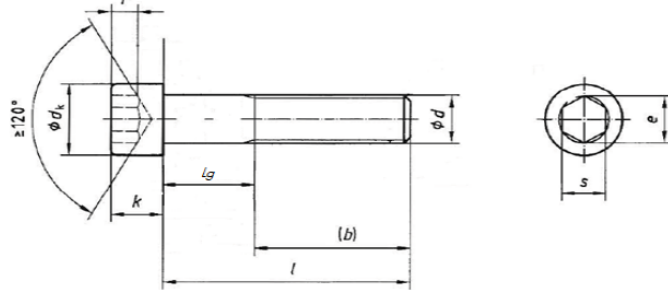


DIN 912 - sim. ISO 4762

Viti testa cilindrica esagono incassato

Hexagon socket head cap screws

disponibile in A2 / A4  
available in A2 / A4



d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	[M14]	M16	[M18]	M20	M24	M30
b*	15	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	60	72
dk	max. 3	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	36	45
dk	min. 2,86	3,62	4,32	5,32	6,78	8,28	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	26,67	29,67	35,61	44,61
e	min. 1,73	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43	13,72	16	16	19,44	21,73	25,15
k	max. 1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30
k	min. 1,46	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,7	7,64	9,64	11,57	13,57	15,57	17,57	19,48	21,48	29,48
s	max. 1,56	1,56	2,06	2,58	3,08	4,095	5,14	6,14	8,175	10,175	12,212	14,212	14,212	17,23	19,275	22,275
s	min. 1,52	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	8,025	10,025	12,032	14,032	14,032	17,05	19,065	22,065
t	min. 0,7	1	1,1	1,3	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15,5
P	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3,5

\* valido solo per le misure disponibili con filetto parziale (vedi tabella seguente)

\* Only valid for sizes available in partial thread (see table)

La dimensioni tra parentesi sono sconsigliate

The size in brackets should be avoided if possible

last edit 26/09/2019 pag. 1/3  
DRAWING N. 1067

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	[M14]	M16	[M18]	M20	M24	M30
3,5																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
14**																
16																
18**																
20																
22**																
25																
30																
35																
40																
45																
50																

\*\* Lunghezze non previste dalla norma DIN e da considerarsi similari  
These measures aren't DIN standard but you can consider them similar

Per le misure al di sopra della linea tratteggiata: lg max = 3 P

Per le lunghezze al di sotto della linea tratteggiata: lg max = 1 b

For screws with lengths above the dashed line, the maximum distance between the last fully formed thread and the bearing face: lg max = 3 P

For lengths below the line, lg are be calculated used the following equation: lg max = 1 b

Le lunghezze standard sono quelle tra le due linee in grassetto.  
The range of commercial lengths l between the bold stepped lines.

last edit 26/09/2019 pag. 2/3  
DRAWING N. 1067

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	[M14]	M16	[M18]	M20	M24	M30
3,5																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
14**																
16																
18**																
20																
22**																
25																
30																
35																
40																
45																
50																

\*\* Lunghezze non previste dalla norma DIN e da considerarsi similari  
These measures aren't DIN standard but you can consider them similar

Per le misure al di sopra della linea tratteggiata: lg max = 3 P

Per le lunghezze al di sotto della linea tratteggiata: lg max = 1 b

For screws with lengths above the dashed line, the maximum distance between the last fully formed thread and the bearing face: lg max = 3 P

For lengths below the line, lg are be calculated used the following equation: lg max = 1 b

Le lunghezze standard sono quelle tra le due linee in grassetto.  
The range of commercial lengths l between the bold stepped lines.

last edit 26/09/2019 pag. 3/3  
DRAWING N. 1067